

Научно-практическая конференция

«Сварка, термическая резка и защитные покрытия металлоконструкций»

совмещённая с презентациями компаниями-экспонентами
продукции и технологий для сварочных производств

01 июня 2018 г.,

ПРОЕКТ ПРОГРАММЫ

- 1. Новые виды оборудования для ручной, механизированной, автоматизированной и роботизированной электродуговой, газопламенной, плазменной, лазерной, светолучевой резки при раскрое металлических листов, труб и фасонного металлопроката при производстве конструктивных элементов изделий на предприятиях по производству металлоконструкций для строительной, машиностроительной, нефтехимической, нефтеперерабатывающей и других отраслей.**
- 2. Новейшие достижения в производстве высоконадежного, высокотехнологичного и производительного оборудования для различных видов сварки металлоконструкций: электродуговая, плазменная, газопламенная, лазерная, контактная (точечная, шовная, рельефная, конденсаторная), трением, диффузионная, электроннолучевая.**
- 3. Современные достижения в области механизации, автоматизации и роботизации процессов сварки, наплавки и резки в производстве металлоконструкций.**
- 4. Новые конструкционные материалы и особенности их обработки с использованием технологий сварки, резки, наплавки, нанесения защитных покрытий.**
- 5. Современные качественные сварочные и наплавочные материалы (электроды, проволоки сплошные и порошковые, флюсы), предназначенные для их использования при сооружении объектов промышленного и гражданского строительства, при сварке изделий ответственного назначения в металлургии, энергетике, судостроении, автомобилестроении, авиакосмическом производстве, при сооружении башен, мачт, резервуаров, газгольдеров, мостов и др.**
- 6. Новые технологии, оборудование и материалы для сварки металлоконструкций из алюминиевых сплавов**
- 7. Технологии и оборудование для термообработки, снятия остаточных напряжений, неразрушающего контроля при изготовлении с применением сварочных технологий металлоконструкций ответственного назначения**
- 8. Современные требования по охране труда, прогрессивные средства охраны труда при выполнении резки, сварки, наплавки при изготовлении металлоконструкций.**
- 9. Новое в стандартизации, сертификации, подготовке и аттестации кадров в области сварки резки, контроля качества сварных соединений применительно к производствам металлоконструкций и объектов ответственного назначения.**
- 10. Новые разработки и публикации методической, справочной и учебной литературы по вопросам сварки, резки, наплавки и защитным покрытиям.**

Примечание: По установившемуся регламенту научно-практических конференций и выездных сессий-симпозиумов ММАГС – продолжительность выступлений докладчиков должна не превышать 12-15 минут. Доклады излагаются в виде концентрированной информации в тезисном изложении с достаточным сопровождением видеоматериалами. Расширенная инженерная и научная информация в объеме, достаточном для принятия решений и для технологического проектирования предоставляется докладчиками на электронных или бумажных носителях и вручается каждому участнику сессии.